

C.R.O.A. du 27/04/2010 à Cancale

Intitulé de l'exposé

Réhabilitation de la jetée de la
fenêtre à Cancale

Intervenants

Christian BOURDEAU,
Bois Loisirs Création

Bertrand THOMAS,
Société de Chaudronnerie ORHAND

Ressources, territoires, habitats et logement
Énergie et climat Développement durable
Prévention des risques Infrastructures, transports et mer

Présent
pour
l'avenir

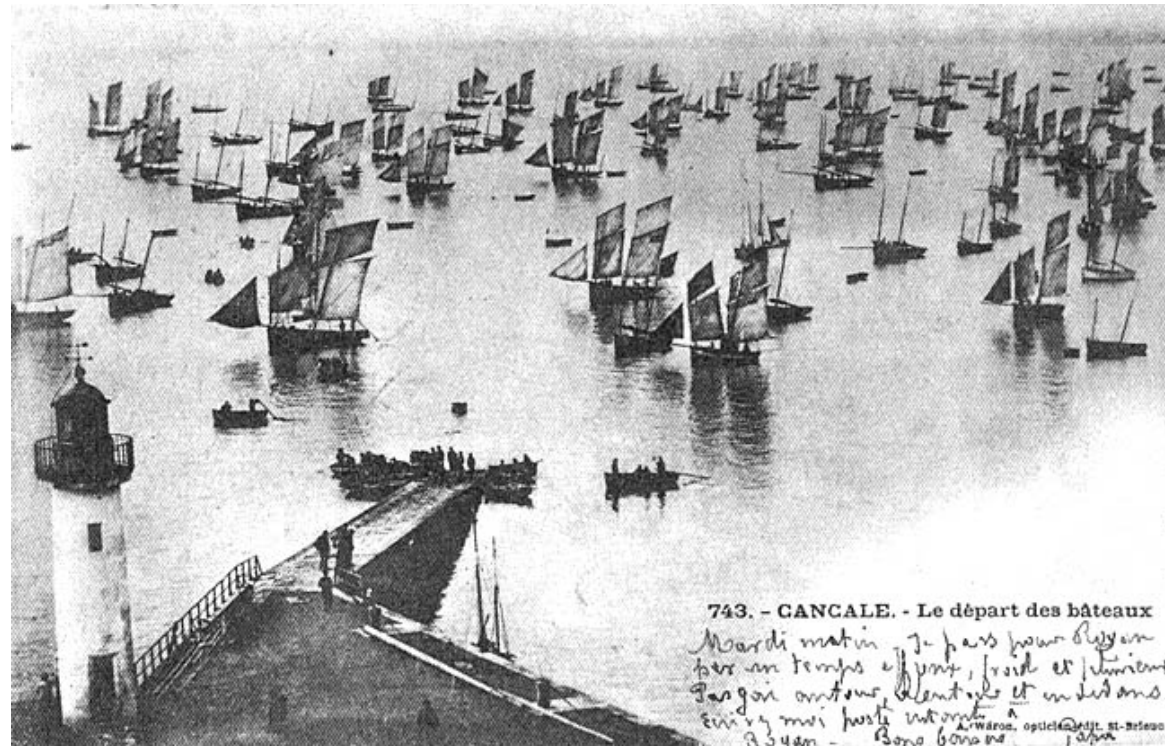
SOMMAIRE

● <i>Historique</i>	3
● <i>Conception</i>	6
● <i>Fabrication</i>	9
● <i>Etat de l'ouvrage</i>	10
● <i>Organisation</i>	12
● <i>Début jetée</i>	14
● <i>Milieu jetée</i>	21
● <i>Conditions de travail</i>	28
● <i>Fin de la phase 1</i>	29

HISTORIQUE

Projet n°1

- 1866 : après 20 ans d'études successives, le projet consiste en un mur de quai de 50 mètres et terminé par une cale longue de 70 mètres et large de 3 mètres orientée nord-sud.



HISTORIQUE

Projet n°2

- 1894 : Après 3 ans d'études, le projet définitif (de type Eiffel) d'une jetée mixte (maçonnerie, bois et métal) est rédigé par l'ingénieur Javary.



HISTORIQUE

Projet n°3

- Entre 1932 et 1936 : L'ouvrage livré en juillet 1897 est prolongé sur une centaine de mètres.

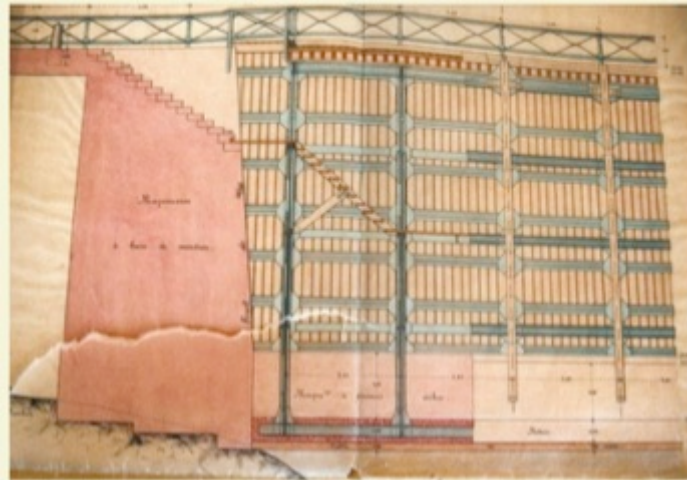


CONCEPTION DE LE JETEE

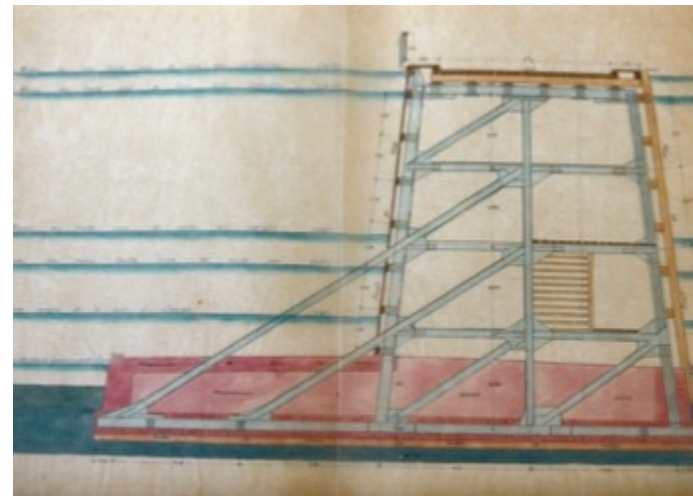
Origine 1894

- 1894 – Projet de jetée mixte par l'ingénieur Javary

- Coupe de la jetée

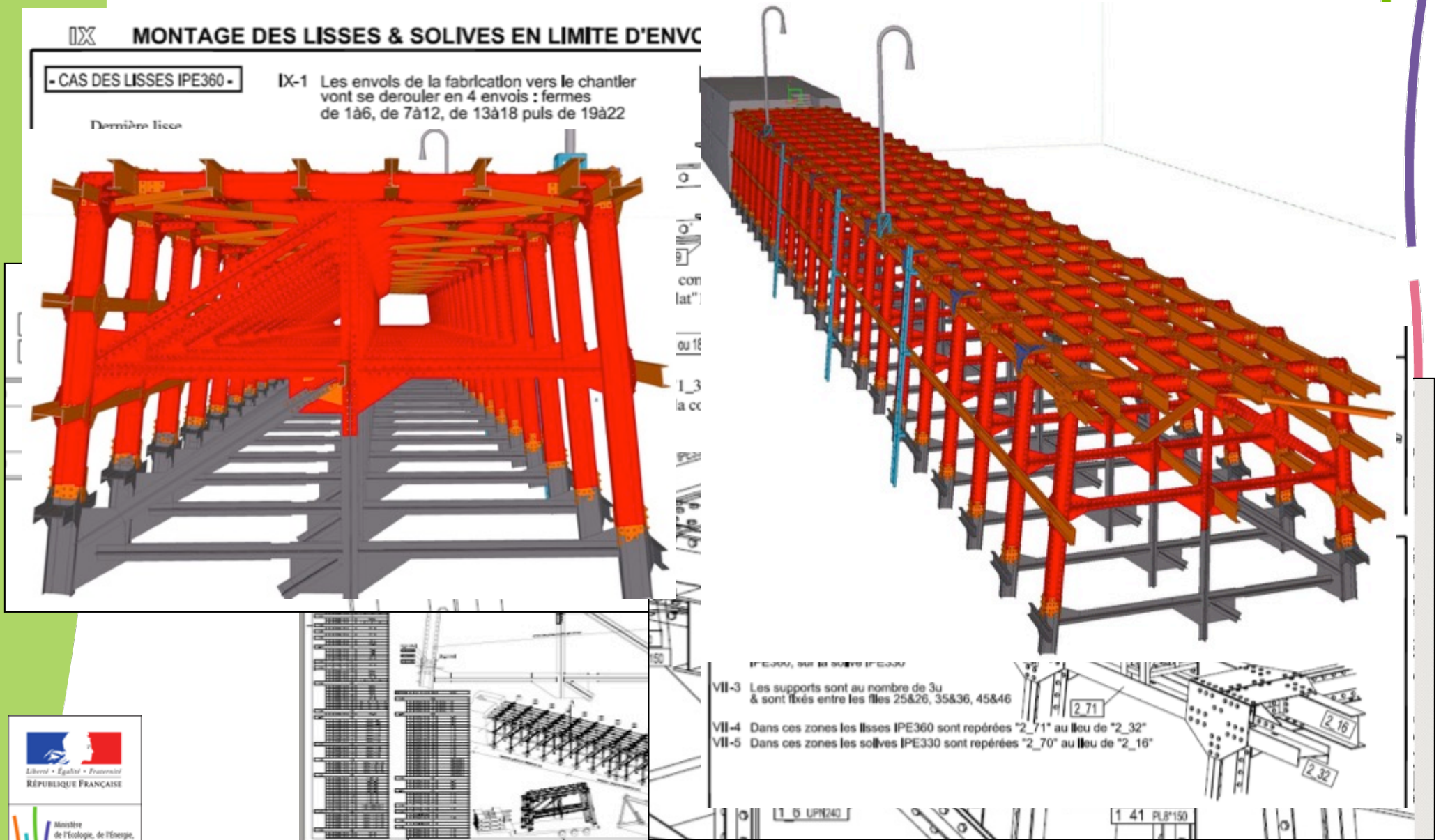


- Coupe de l'armature principale



CONCEPTION DE LE JETEE

Reconstruction 2009

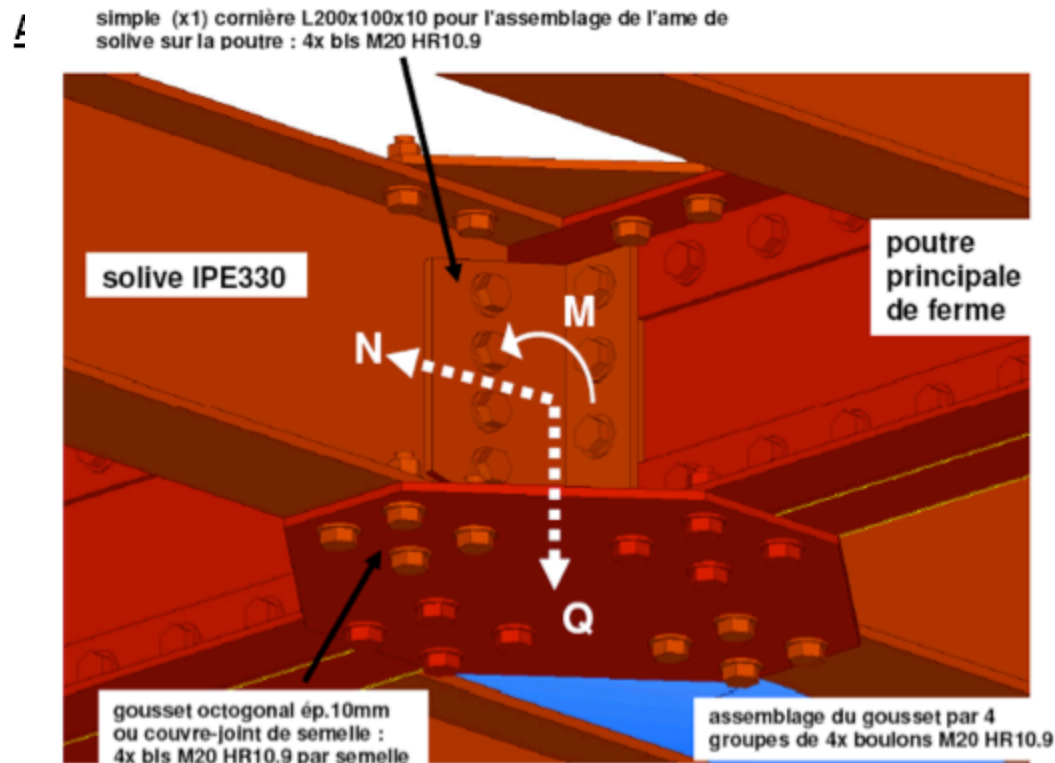


CONCEPTION DE LE JETEE

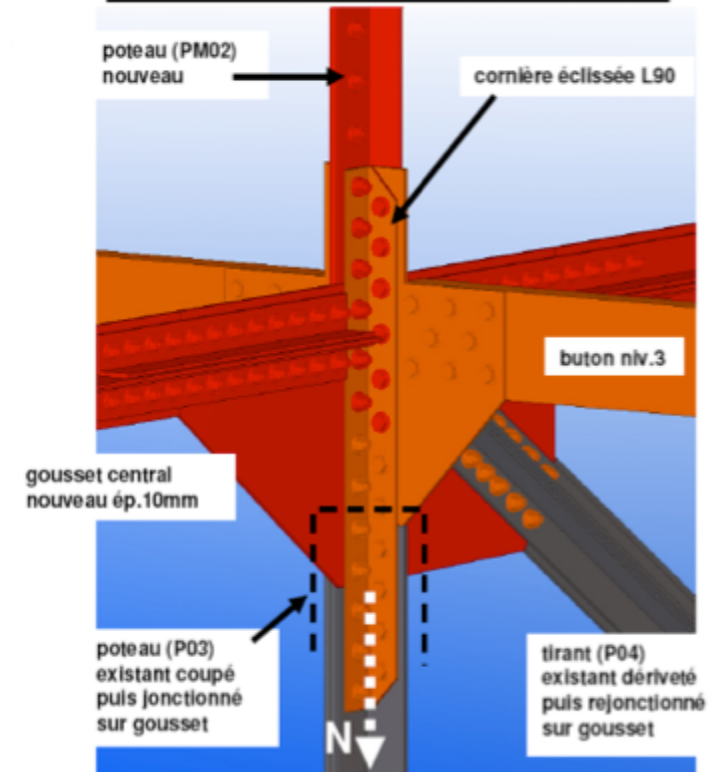
Innovations techniques

- Des solutions techniques innovantes ont été apportées :
 - Découpe laser des goussets d'assemblage,
 - Coupe et perçage des profilés laminés sur banc numérique,
 - Utilisation de boulons précontraints TCB 20 HR 10.9.

ASSEMBLAGE SOLIVE DE PLANCHER IPE330 (modifié) :



JONCTION POTEAU FILE B NOUVEAU / ANCIEN :



FABRICATION DE LE JETEE

- Pré-assemblage de chaque ferme sur gabarit en atelier,
- Grenailage et protection système IM2 des structures en cabine.



ETAT DE L'OUVRAGE

Partie métallique avant rénovation



ETAT DE L'OUVRAGE

Partie bois avant rénovation



ORGANISATION DU CHANTIER

Le transport



ORGANISATION DU CHANTIER

Préparation de l'ouvrage provisoire



DEBUT DE LA JETEE

Dépose du plancher



DEBUT DE LA JETEE

Dépose de l'ossature



DEBUT DE LA JETEE

Montage - Préparation plan de pose



DEBUT DE LA JETEE

Chargement sur aire de stockage



DEBUT DE LA JETEE

Pose des fermes



DEBUT DE LA JETEE

Pose du plancher et défenses



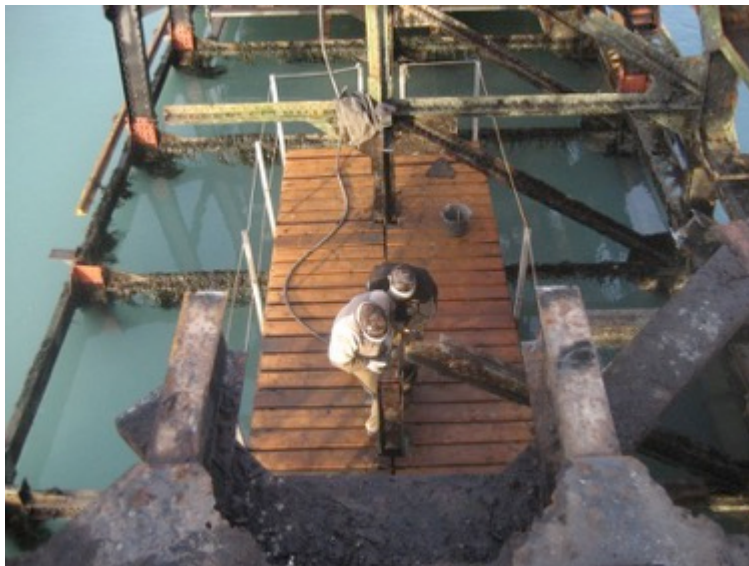
DEBUT DE LA JETEE

Pose du brise lame



MILIEU DE LA JETEE

Dépose



MILIEU DE LA JETEE

Approvisionnement

- Cohabitation avec les ostréiculteurs



MILIEU DE LA JETEE

Montage des fermes



MILIEU DE LA JETEE

Montage du brise lame provisoire



MILIEU DE LA JETEE

Renforcement ponctuel



MILIEU DE LA JETEE

Ossature métallique finie



MILIEU DE LA JETEE

Assemblage bois fini



CONDITIONS DE TRAVAIL

Les marées



FIN DE LA PHASE 1





Route de Rennes - BP 73064 - 35130 La Guerche de Bretagne

Tél. 02 99 96 21 73 - Fax 02 99 96 30 72

orhand@sc-orhand.com - www.sc-orhand.com